



吸引ローダー用分離器

# 「エコフロストーレル®」

Eco Floss Torel

自動車/印刷業界 様  
フィルム製造メーカー 様等  
実績あり☑



樹脂ペレットに含まれる異物(粉・テープ)の強力除去により  
**最高品質**の製品にグレードアップさせます!!

## よくお聞きするお悩み事例

- ☑ フィッシュアイや黒点等による不良品の発生
- ☑ 詰りによる排出不良の発生 ⇒ 原料不足による一時生産ライン停止
- ☑ 付着累積によるコンタミの発生 ⇒ 製品廃棄
- ☑ 粉塵による作業環境の悪化&清掃作業の手間 ⇒ 作業者の負荷増加

製品の生産性&品質UP  
歩留まり率のUP!!



当社新製品 “**エコフロストーレル®**” が全て解決します



## 🔄 **エコフロストーレル®**って何!?

フロス(異物) 粉状・テープ状を強力除去する  
吸引ローダー用 ※1 “3次式” ecoフロス分離器

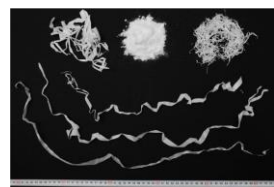
特許(登録第5783583号) & 商標(登録第6058638号)取得



Eco Floss Torel  
エコ フロス トーレル(取れる)



**エコフロストーレル®**



異物(粉・テープ)

## 🔄 4つの主な特長

- ① 新規 & **既存設備** どちらにも設置可能  
⇒ 押出機処理能力 100~550kg/h 以内
- ② 0.3MPa, 200L/minの圧空のみ御支給頂きます  
⇒ 新たな付帯設備(ブロー&集塵機)は不要
- ③ 初期設定のみで、その後の操作は不要
- ④ シンプル構造で、メンテナンスが簡単

## 🔄 分離性能テストデータ

※ 20kg/1サウル

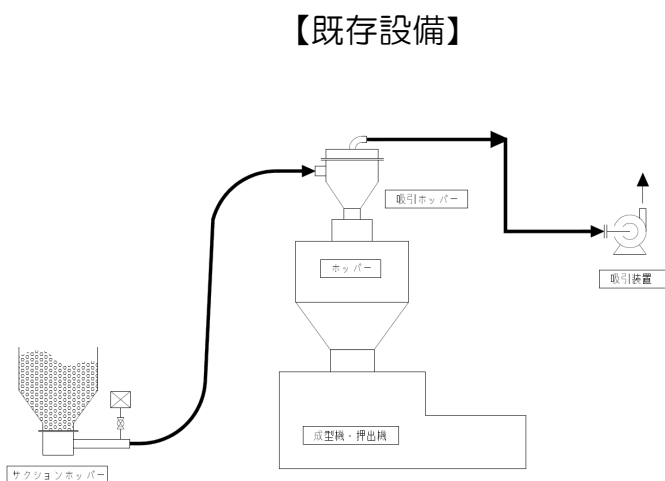
テストご対応&貴社既存設備へ  
デモ機お貸出し可能

サンプルNo.	1		2		3		4		5		
物性	LLDPE		EVA		LDPE		LDPE		PP		
含有量/含有率	g	ppm	g	ppm	g	ppm	g	ppm	g	ppm	
EFT通過前	粉	0.28	11.2	0.41	15.9	0.47	18.4	0.680	26.40	0.10	5.0
	テープ	—	—	—	—	—	—	0.087	3.48	—	—
EFT通過後	粉	0.004	0.16	0.05	1.9	0.04	1.6	0.030	1.20	0.004	0.2
	テープ	—	—	—	—	—	—	0	—	—	—
ペレット飛散率(%)	0.003		0.015		0.0003		0.004		0.003		

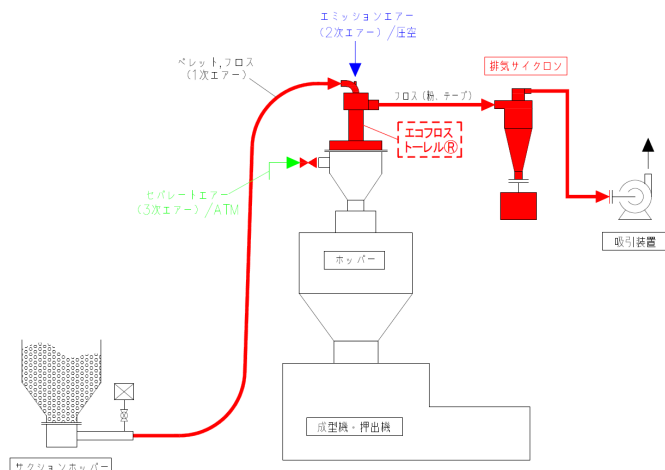
※サンプル原料No.4では、テープ状フロスが確認されました。 また、粉状・テープ状フロスの状態により分級効率に変動が御座います。  
※粉の定義: 0.71mmスクリーン(24メッシュ)パス品



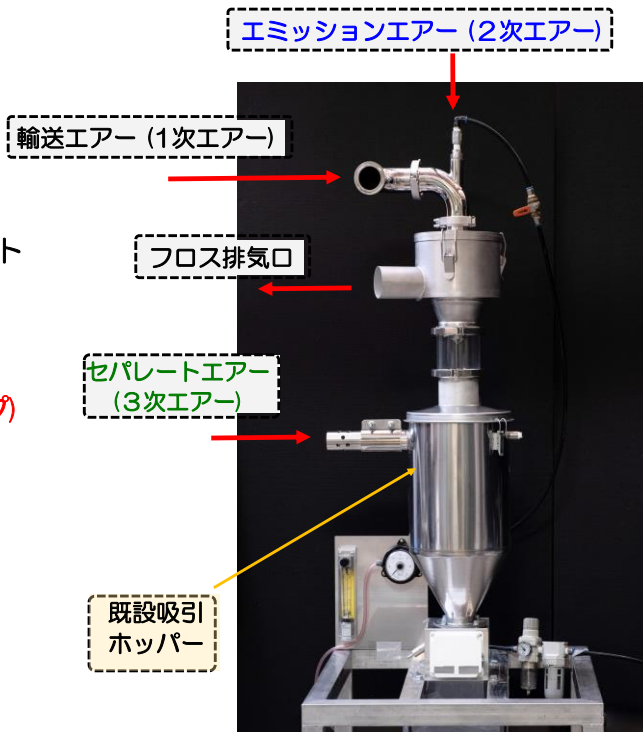
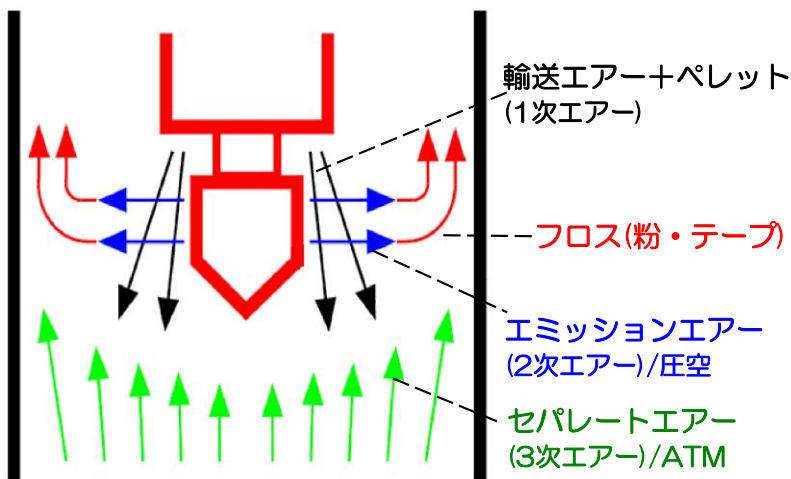
（既設）吸引ローダー装置への設置例



【エコフロストール®設置例】



フロス分離の原理



輸送管から放出された輸送原料(1次エア)にエミッションエア(2次エア)を吹き付け、下方から吹き上げるセパレートエア(3次エア)により、フロスは吸引装置に回収される。ペレットは吸引ホッパーを介し、下部ホッパー内にストックされる。

粉・テープでお困りの際は下記に一度ご相談ください!!

問合せ先：ニッパウエンジニアリング株式会社

〒108-0085

東京都港区港南1丁目8番23号 SHINAGA HEART 4階

☎ : 03-6826-4201 直通 : 070-8690-3319 (櫻井) 080-2169-7627 (五十嵐)

☎ : 03-6826-4202

✉ : eco-floss@nippau.co.jp URL : <http://www.nippau.co.jp/>

NPE ニッパウエンジニアリング  
NIPPAU ENGINEERING CO.,LTD